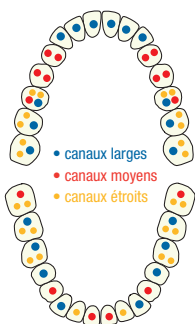
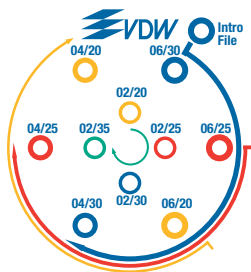


Instructions succinctes



360° 150 - 300 tr/m



- canaux larges
- canaux moyens
- canaux étroits
- élargissement apical

- Créer un accès droit aux ouvertures canalaires, et, avec une **lime C-PILOT**, un passage aisé dans le canal (pour la préparation avec des instruments rotatifs en NiTi).
- Élargir la partie coronaire avec l'**IntraFile**.
- Estimer la longueur de travail (LT) et positionner le stoppeur (LT moins 2-3 mm).

Phase du crown down

Nous préconisons 3 séquences différentes selon le type de canal (voir page précédente).

- Introduire la lime FlexMaster® .06 en maintenant une vitesse constante entre 150 et 300 tr/min.
- Introduire chaque instrument en exerçant un léger mouvement de va-et-vient pendant env. 5-10 sec., jusqu'à ce que l'instrument avance plus difficilement. Ne pas exercer de pression.
- Ensuite continuer avec les instruments de plus petite taille et préparer pas-à-pas jusqu'à 2 à 3 mm de la LT.

Mesure de la longueur de travail (LT)

- Détermination de la longueur de travail par mesure endométrique (avec Raypex® 5) ou au moyen d'une radiographie avec une lime K.

Préparation apicale

- Utiliser les instruments FlexMaster® .02 (cercle vert) par ordre croissant sur toute la LT: selon l'anatomie du canal, jusqu'au diamètre ISO 070.

Recommandations

- Au début de la préparation, utiliser un lubrifiant (FileCare® EDTA).
- Rincer régulièrement et abondamment pendant la préparation.
- Les indications imprimées sur l'organiseur Systembox permettent de suivre facilement l'ordre des instruments à utiliser en fonction de la séquence choisie.
- Noter le nombre d'utilisations sur le bloc de contrôle. Les instruments endommagés et fortement usés (par exemple après utilisation dans des canaux très courbés), doivent être écartés.

Marquage

- Le diamètre ISO est indiqué en code couleur sur le manche.
- Conicité: lime FlexMaster® .02 1 anneau
lime FlexMaster® .04 2 anneaux
lime FlexMaster® .06 3 anneaux